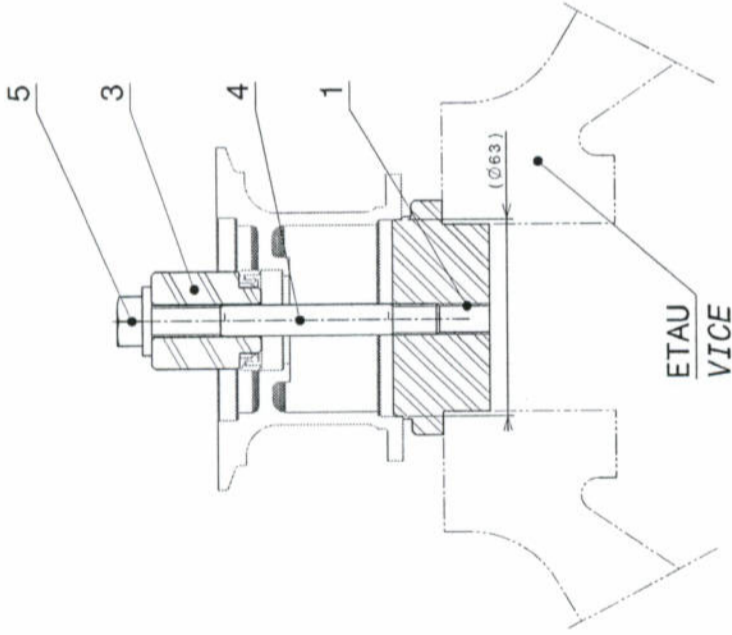
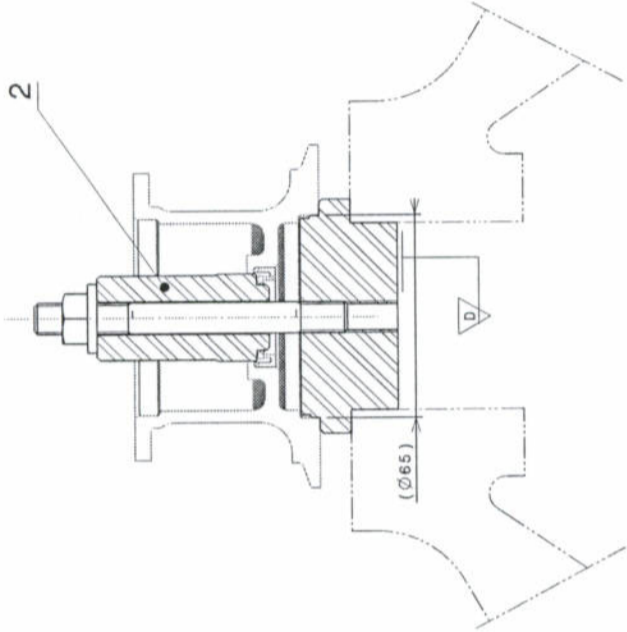


RELEASED FOR PROD.
DATE: 574112 INT: 2
10-04-12 wh

POSE
INSTALLATION



DEPOSE
REMOVAL



ETAU
VICE

D ZONE DE MARQUAGE DU N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UP1019.
MARKING AREA OF THE TOOL PIN AS PER UP1019
PRODUCTION GUIDE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES \ominus SONT A
TRANScrire SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".
THE DIMENSIONS AND CRITERIA OF THE DRAWING
INDICATED WITH \ominus MUST BE COPIED ON THE
"CERTIFICATE OF COMPLIANCE".

- B** PROCESS: - POSE ->
- METTRE EN PLACE LE SUPPORT DEMARREUR SUR LE SOCLE REP. 1
 - POSITIONNER LA BAGUE D'ETANCHEITE ET LE POUSSOIR REP. 3
 - VISSER L'ECROU REP. 5 POUR POSER LA BAGUE DANS SON LOGEMENT.
- DEPOSE ->
- METTRE EN PLACE LE SUPPORT DEMARREUR SUR LE SOCLE REP. 1
 - POSITIONNER LE POUSSOIR REP. 2
 - VISSER L'ECROU REP. 5 POUR DEPOSER LA BAGUE DE SON LOGEMENT.

PROCESS: INSTALL ->

- PUT THE STARTER BASE IN POSITION ON THE IT.1
- PUT THE SEALING RING AND IT.3 IN POSITION.
- THIGHTING IT.5 TO INSTALL THE SEALING RING IN ITS HOUSING.

REMOVAL ->

- PUT THE STARTER BASE IN POSITION ON THE IT.1
- PUT IT.2 IN POSITION.
- THIGHTING IT.5 TO REMOVAL THE SEALING RING.

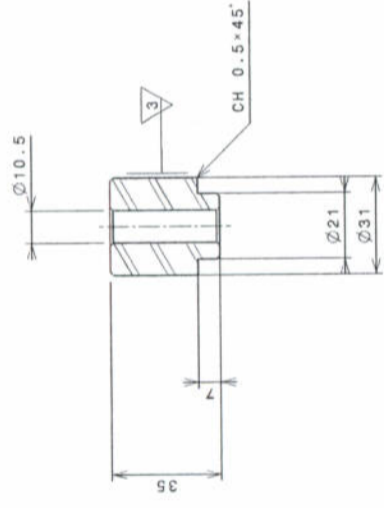
A FONCTION: POSER ET DEPOSER LA BAGUE D'ETANCHEITE
DU SUPPORT DEMARREUR
FUNCTION: INSTALL AND REMOVAL THE SEALING RING

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

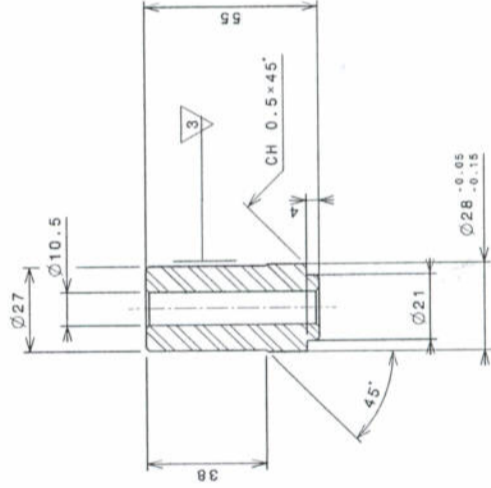
Drawing drawn with CATIA V5 software
Plan dessinée à l'aide du logiciel CATIA V5

DESIGNE PAR EXAD-PC LE 19/02/09	VERBEE PAR EXAD-PC	INTERPRETATION DES DESSINS SELON L'APPRENTISSAGE AU PER ST2100	DATE:
MACHINE / ENGINE MANULA 3A	DESIGNATION / PRECISE / PART NUMBER N° PRECISE / PART NUMBER ENTER CASTING MODULE 70CM022000	DATE:	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE		DATE:	DATE:
TOOL NAME		DATE:	DATE:
OUTILLAGE POSE DEPOSE		DATE:	DATE:
INSTALL AND REMOVAL TOOL		DATE:	DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE REPRODUIT NI COMMUNIQUE EN AUCUNE MANIERE SANS SON AUTORISATION.			
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE 1/1	LOGO (MANDANT / USER) Turbomeca GROUP SAFRON	DATE: 19/10/10	DATE: 19/10/10
FORMAT SIZE A1	MANUFACTURER CODE :	DATE: 19/02/09	DATE: 19/02/09
PLANCHE SHEET 1/1		DATE: 19/02/09	DATE: 02/02/01

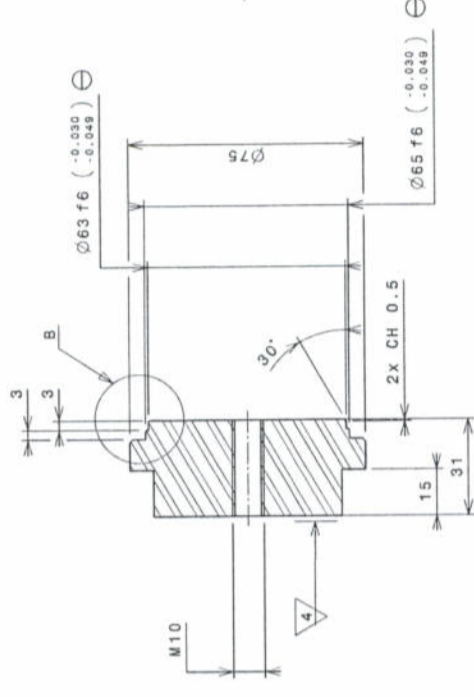
DATE: 5-4-12 INT: 8
10-04-12



- | | |
|---|---|
| 3 | MARQUER *TM1285P003* SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UP1019. (CARACTERES HAUTEUR 2 mm)
MARK *TM1285P003* AS PER UP1019 PRODUCTION GUIDE* (CHARACTER HEIGHT 2 mm) |
| 2 | PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
PROTECTION: BLACK ANODIZING |
| 1 | CHANFREINS NON COTES: 1 A 45°
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45° |



- | | |
|---|--|
| 3 | MARQUER *TM1285P002* SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPT019. (CARACTÈRES HAUTEUR 2 mm)
MARK *TM1285P002* AS PER UPT019 PRODUCTION GUIDE (CHARACTER HEIGHT 2 mm) |
| 2 | PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
PROTECTION: BLACK ANODIZING |
| 1 | CHANFREINS NON COTÉS: 1 A 45°
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45° |

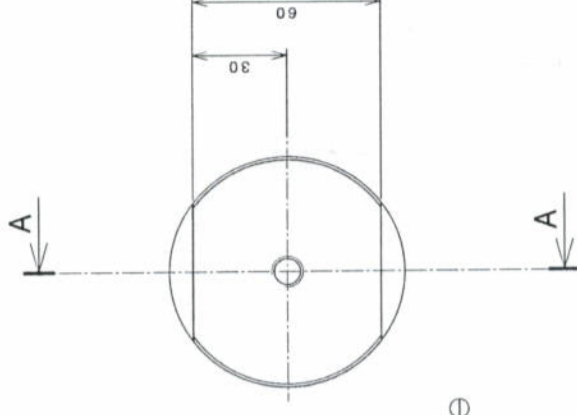


- 4 MARQUER N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UP1019. (CARACTÈRES HAUTEUR 4 mm)
MARK THE TOOL P/N AS PER UP1019 PRODUCTION GUIDE
(CHARACTER HEIGHT 4 mm)
- 3 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE NOIRE
PROTECTION: BLACK ANODIZING
- 2 CHAMFREINS NON COTÉS: 1 A 45°
NON-DIMENSIONED CHAMFERS: 1 AT 45°
- 1 CASSER LES ARÊTES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°
BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0,2 TO 0,3 AT 45°

Détail B

Echelle : 2:1


PIQUER L'ANGLE
CLEAR THE ANGLE



A-A

SOCLE	2024	USAGE / MACHINING	ECHELLE SCALE	META PYR
		1.0	1/1	02/02/01
BASE				
				TM1285P001

DESIGNER NAME EX-AD PC REV. 19032009		NUMBER PART EX-AD PO ST2100		INTERPRETATION DES DIMENSIONS AUTREMENT INDICÉES EN PDS :	
MACHINE : #2818E MANCHEL 2A		IDENTIFICATION DE LA BOÎTE ENTER CASTING MODULE 70CM0022000		PART IDENTIFICATION NO. PIECE / PART NUMBER 70CM0022000	
OUTILLAGE POSE DEPOSE					
TOOL NAKKE					
INSTALL AND REMOVAL TOOL					
CE Dessin EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.					
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
ECHELLE SCALE 1		 Turbomeca Group JAPAN		CODE FABRICANT F2020 ANNU ACTUEL CODE :	
FORMAT SIZE 				PLANCHE SHEET 2	
Drawing drawn with CATIA V5 software					
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5					

POUSSOIR	2024	USINAGE / MACHINING SCALE 1:6 	ECHELLE SCALE 1/1	SETA PYR 02/02/01
PLUNGER				TM1285P002

POUSSOIR	2024		Echelle SCALE 1/1	ISETA PYR 02/02/01
PLUNGER			TM1285P003	



RELEASED FOR PROD.
DATE: 5/4/12 INT: S
10-04-12

FICHE ARTICLE / Product data sheet F0228 TM1285G001
Version D OUTILLAGE DE POSE ET DEPOSE

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	D Engineering
Unité / Unit :	pièce
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Fiche matricule / Log card :	Non
Suivi périodique / Periodic follow up :	Faux
Responsabilité de fabrication/validation / Manufacturing and validation responsibility :	3
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.